



## 会社概要 Company description

社 名 株式会社 浅野  
所 在 地 〒372-0011  
群馬県伊勢崎市三和町2718-1  
設 立 1953年6月  
資 本 金 9,000万円  
代表取締役 浅野 誠  
事 業 内 容 試作・開発支援・生産準備支援事業  
試作板金部品製造(試作プレス金型～試作板金部  
品製造～組立)、試作パイプ加工、機械加工、治具  
設計・製作、量産板金部品製造、量産プレス金型製  
作、樹脂成形精密金型製作、金型設計、CAD設計、  
CAE解析、シミュレーション、形状測定、その他

ASANO Co.,Ltd.  
Address 2718-1 Sanwacho, Isesaki-city, Gunma, 372-0011  
Japan  
Established Jun 1953  
Capital fund 90,000,000 YEN  
President.CEO MAKOTO ASANO  
Business Lineup Prototype, Development support, Preparation for production  
support enterprise.  
Preproduction of metallic plate parts manufacturing  
(Preproduction of press molding～Preproduction of metallic plate  
parts manufacturing～Assembly manufacturer.), Preproduction  
of pipe processing, Machining, Jig Tool Design and production,  
Mass production of metallic plate parts manufacturing, Mass  
production of press molding, Resin fineness molding metallic  
plate manufacturing, Metallic mold design, CAD design, CAE  
analysis, Simulation, Form measurement, etc...

金属第一事業部〈本社・群馬工場〉  
〒372-0011  
群馬県伊勢崎市三和町2718-1  
Mail:salesg@asano-japan.com  
http://www.asano-japan.com



金属第二事業部〈静岡工場〉  
〒439-0037  
静岡県菊川市西方151-1



樹脂事業部 SERA 〈京都工場〉  
〒601-8203  
京都府京都市南区久世楽山町378-7



Metal first division. 〈HO: Gunma factory〉  
2718-1 Sanwacho, Isesaki-city, Gunma, 372-0011 Japan  
Mail:salesg@asano-japan.com  
http://www.asano-japan.com

Metal second division. 〈Shizuoka factory〉  
151-1 Nishikata, Kikugawa-city, Shizuoka, 439-0037 Japan

Resin division SERA. 〈Kyoto factory〉  
378-7 Kuzetsukiyamacho, Kyoto-city Minami-ku, Kyoto  
601-8203 Japan



## 会社概要 Company description

社 名 株式会社STYLE-D  
所 在 地 〒501-3264  
岐阜県関市池尻1684番地5  
設 立 2015年3月  
資 本 金 5,000万円  
代表取締役 山下 泰弘(株式会社D Art 代表取締役)  
取 締 役 浅野 誠(株式会社浅野 代表取締役)  
取 締 役 大畑 憲(ダックスホールディングス株式会社 代表取締役)  
取 締 役 恩田 多賀雄(株式会社Deto 代表取締役)  
監 査 役 小川 仁(株式会社Deto 取締役)  
事 業 内 容 自動車、産業用運搬車両、船舶、航空機等の輸送機器  
および航空宇宙機器ならびにその部分品の開発、製造、  
販売、賃貸、修理、輸出入  
メ ー ル info@style-d.jp.com  
U R L http://www.style-d.jp.com



STYLE-D Co.,Ltd.  
Address 1684-5 Ikejiri, Seki-city, Gifu, 501-3264 JAPAN  
Established March 2015  
Capital fund 50,000,000 YEN  
President.CEO Yasyhiro Yamashita(D Art Co.,Ltd.(CEO))  
Director Makoto Asano(ASANO Co.,Ltd. (CEO))  
Director Ken Ohata(Duks holdings Co.,Ltd.(CEO))  
Director Takao Onda(Deto Co.,Ltd. (CEO))  
Auditor Hitoshi Ogawa(Deto Co.,Ltd. (Director))  
Business Lineup Automobile, Industrial transportation vehicle, Ship,  
Transportation equipment for Aircraft, Aerospace  
instrument and also for the parts development,  
Manufacture, Sales, Rental, Fix and Exports and  
imports.  
Mail info@style-d.jp.com  
URL http://www.style-d.jp.com

新しいデザイン価値の「創造」と  
世界の頂点を極めた「技」の融合。

New design value of Creation with  
Pinnacle Technology.



STYLE-D





# 心に響くモノづくり 今までにないモノを...

Production hit your heart.  
Very new production and never seen.

新しいデザイン価値の  
創造

Create new design value.



STYLE-D

株式会社STYLE-D  
STYLE-D Co.,Ltd.

技術を超える  
技の力

Skills go beyond the limits of technology.

ASANO

株式会社浅野  
ASANO Co.,Ltd.

株式会社浅野の代表、浅野誠は、世界に誇れる自動車技術の次の展開を模索していました。  
株式会社STYLE-Dの代表、山下泰弘は、TOYOTAのデザインプロデューサー時代に培ったものをベースに新しいデザインの価値を「モノ」として、世界に届けるための確かなモノづくりの技術パートナーを探していました。

この2人の出会いが、新しいデザイン価値の「創造」と世界の頂点を極めた「技」の融合となり、まったく新しい「心に響くモノづくり」をスタートさせることができました。  
STYLING-BOXシリーズを手始めとして、感性を揺さぶり、触れるだけで感じることできる、巧みな技と創造を「かたち」として提案してまいります。

浅野とSTYLE-Dは、世界に笑顔と感動を届けます。

Asano Co.,Ltd CEO Asano Makoto who make it to the top of Automotive technology and he's looking for next move.  
STYLE-D Co.,Ltd CEO Yasuhiro Yamashita who have experience of TOYOTA design producer and he's looking for technology partner to create his idea of shapes with new design value. Now these two men together, which means beginning of "New design value of Creation with Pinnacle Technology" and start producing very new type of production hit your heart. We made bag call "STYLING-BOX" and once you touch it, you can feel skills and technologies what we use and this is our first approach to show what we are.  
Asano Co.,Ltd and STYLE-D Co.,Ltd spread smile and excitement for people all over the world.



株式会社 浅野  
代表取締役 浅野 誠  
ASANO Co.,Ltd.  
CEO Makoto Asano



株式会社 STYLE-D  
代表取締役 山下 泰弘  
STYLE-D Co.,Ltd.  
President.CEO Yasuhiro Yamashita

## STYLING BOX series

— MINI —

STYLING-BOXシリーズ-MINIは、持って歩くだけでなく、インテリアとしても活用できる新感覚のくるま型Bag!

浅野の「技の力」と、STYLE-Dの「創造力」の融合により実現できた、新世界のデザインとクオリティは、かわいさとスマートさを併せ持ち、時代、シチュエーションを選ぶことなくあなたの感性を揺さぶります。

新しい出会いを予感させてくれるSTYLING-BOXシリーズを、お楽しみください。



バッグの中も注目!  
日本遺産の後藤織物

Watch This!  
Japan Heritage  
"GOTO-ORIMONO"

### ■仕様

全長 : 410mm  
全幅 : 300mm  
全高 : 180mm  
重量 : 2486g  
車体 : アルミニウム合金  
内装 : 日本遺産(後藤織物)  
塗装 : ウレタン焼付塗装

### ■SPECS

full length : 410mm  
full width : 300mm  
total height : 180mm  
weight : 2486g  
vehicle body : Aluminum alloy  
interior : japan heritage  
paint : urethane baked



いつでも一緒にお出かけ!!  
Take it anytime



※展示会用のサンプルデザインです  
\*Prototype for TMS.

世界の頂点を極めた

# 技の力

Pinnacle Technology  
on top of the world.



浅野は、自動車レースの最高峰「F1」「ル・マン」「インディーカー」など、世界の頂点の技を極めたエンジン部品やシャシー部品の制作実績を持つ、各界先端企業のベストパートナーです。

今後は、時代が求めているものをカタチにする技術から、時代が浅野を求める「技」へ挑戦してまいります。

Asano Co.,Ltd produce engine parts and chassis parts for 「F1」「du Mans」「IndyCar Series」. Asano is the best partner with sophisticated company because he have results. But now he start new challenge to increase own technology instead to making parts in step with times.

STYLING-BOXに見る、浅野の「技」。 Find out Asano's technology from STYLING-BOX



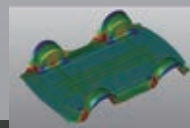
MINIの持つ表情を、プレス成形時のシワ及びクラックを抑える絶妙な金型造形・プレス成形技術によって見事に再現。

Asano's forming technology able to make superbly-detailed replica even technical shaped like MINI because they have skillful molding design and metal press molding.

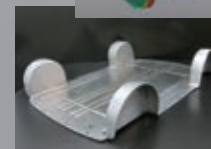


・アルミニウム合金の成形限界を超える深絞り成形を実現、成形時に起こる材料硬化を絶妙なタイミングで焼鈍し、シワ及びネッキングを防止、かつプレス成形により発生するショックラインの位置も絶妙にコントロール。  
・プレス成形では困難とされるインバース(影)形状を永年培われたプレス成形の技術でカバー、見事にリアのフォルムを再現。

Achieve deep drawing molding exceed the forming limit of aluminum alloy through the best timing of annealing operation to prevent crinkling and necking also superbly control the shock line positions .  
It is not easy but they can. Cover inverse shape with a long years of accumulated knowledge of press molding technology .



タイヤの入るホイールハウス形状は、シミュレーションでは不可能に思いましたが、絞り出す発想から曲げるという発想に切り替えプレス成形を可能とした。また、複雑形状成形で発生する製品の歪や捻じれをフロア部分に設けたビード形状で抑制。



In the simulations, it was impossible to make wheelhouse but made it real because we had another angle of idea to make this shape with our press molding and also very complicated shape cause degree of distortion but we made bead configuration on the part of the floor and we controlled.

試作板金製品  
Preproduction  
of metallic plate  
article of  
manufacture

試作パイプ加工  
Preproduction  
of pipe  
processing

量産板金製品  
Mass production  
of metallic  
plate parts  
manufacturing

板金量産金型  
Mass production  
of press molding

プラスチック  
射出成形金型  
Plastic  
injection mold

金属試作  
切削加工  
Preproduction  
of metal cutting  
processing

樹脂試作  
切削加工  
Preproduction  
of resin cutting  
processing

CFRTP成形  
CFRTP forming

CAD (CATIA)

協力会社  
Subcontractor

株式会社ZEROクリエイト  
代表取締役 浅野 みつ子  
ZERO create Co.,Ltd CEO Mitsuko Asano



写真:元代表取締役 浅野 清  
Ex-CEO Kiyoshi Asano